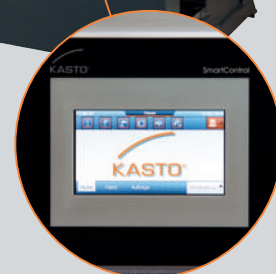


## KASTOwin (ウィン) : サーボモーター切込制御 全自動高速帯鋸盤

サーボモーター切込制御により高精度かつ、高速切断を実現。

主な特徴

- ・ボールスクリューを使用したサーボモーター切込制御により安定切削、切断時間の短縮、鋸刃寿命を驚異的に向上させました。
- ・新開発の操作パネル“KASTO Advanced Control”は視認性に優れたカラータッチスクリーンで操作性の向上とKASTO高速切断プログラムにより納期短縮と省人化の要望に応えます。
- ・省電力化された油圧ユニットとサーボモーター切込制御の効果でエコロジーとエコノミーを両立。
- ・材料送りはボールスクリュー採用により、切断長さ300mm以内で公差±0.1mm高精度切断を実現。
- ・設計の共通化と徹底的に合理化された生産ラインでドイツ品質の低価格化を実現。



| テクニカルデータ        | 最大切断寸法               |
|-----------------|----------------------|
|                 | ●/■/ (W×H)           |
| KASTO win A3.3  | 330/330×350 mm       |
| KASTO win A4.6  | 460/460×460 mm       |
| KASTO win A5.6  | 560/560×560 mm       |
| KASTO win A8.6  | 860/860×860 mm       |
| KASTO win A10.6 | 1.060/1.060×1.060 mm |

### 新機能の拡充

- ・歩留りの向上  
新方式のバイスにより、材料の歩留まりが向上しました。  
(最小残材長さ35mm) ※A3.3はオプション。
- ・寸法出し光電センサーの新配置  
鋸刃直下に配置されていた光電センサーの配置移動により、切粉や切削水によるトラブルが減少します。
- ・視認性に優れた大画面カラータッチパネル (7インチ)
- ・省電力油圧ユニットの搭載  
稼働中の電力消費を抑え、また静粛性に優れていますので、作業環境が改善されます。
- ・鋸刃ヘッド、材料送り、バイス機構にリニアガイドの採用。  
高い剛性で、より高精度の材料送り寸法及び切断面を実現します。
- ・パフォーマンスパッケージ (オプション)  
難削材に対応したハイスペック仕様。  
鋸刃モーターのサイズアップ、ダブル切粉除去ブラシ (通常はシングル) 等のカスタマイズ。

