



KASTO Product View

総合カタログ

コストパフォーマンスの高い万能機： KASTO弓鋸盤と角度切り帯鋸盤

KASTOhbs・KASTOpsb：
KASTO切断機の元祖弓鋸盤、ロングセラー商品
タフで省スペース、シンプルで使い勝手抜群

テクニカルデータ	KASTOhbs 1	KASTOhbs 2
最大切断寸法	○/□/□	○/□/□
[mm] 90°	210 / 240 x 190 / 210 x 210	250 / 280 x 200 / 250 x 250
+ 45°	150 / 150 x 100 / 130 x 210	180 / 170 x 200 / 155 x 255
	/ 145 x 145	/ 170 x 170

テクニカルデータ	KASTOpsb 2	KASTOpsb 4
切断範囲	○/□/□	○/□/□
[mm] 90°	280 / 280 x 160 / 240 x 240	400 / 400 x 240 / 320 x 320
+ 45°	180 / 180 x 170 / 150 x 250	250 / 250 x 250 / 250 x 320
	/ 170 x 170	/ 250 x 250

hbs=軽切削向け psb=重切削向け



KASTOpractical (プラクティカル)： コンパクトモデル 両側角度切り帯鋸盤 (単切り・自動送り)

小型でも抜群の切断性能を発揮：
KASTOpracticalは、コンパクトな設計により省スペースを実現。多目的に活用でき、堅牢な構造、簡単な操作で運転できます。材料ベット面高さ950mmで楽な姿勢で作業できます。常に高性能な切断が期待できる低価格帯鋸盤です。

テクニカルデータ	KASTOpractical E2/U2/A2
最大切断寸法	○/□/□
[mm] 90°	230 / 300 x 170 / 220 x 220
+ 45°	200 / 190 x 150 / 190 x 190
+ 60°	115 / 115 x 125 / 115 x 115
- 45°	150 / 120 x 150 / 135 x 135

E2=手動切込方式 U2=油圧切込方式 A2=自動送り



KASTOfunctional (ファンクショナル)： 両側角度切り帯鋸盤 (単切り・自動送り)

油圧式切込制御機構・無段階変速鋸刃駆動装置：
KASTOfunctionalは、利益を生み出す高性能帯鋸盤です。無段階角度設定により、あらゆる切断シーンに柔軟に対応します。

テクニカルデータ	KASTOfunctional U/A
最大切断寸法	○/□/□
[mm] 90°	260 / 300 x 260 / 260 x 260
+ 45°	200 / 200 x 240 / 200 x 200
+ 60°	165 / 160 x 120 / 150 x 150
- 45°	200 / 200 x 240 / 200 x 200

U=単切り A=自動送り



角度切断における操作性と耐久性を追求したKASTOcut・posシリーズ

鋸ヘッドの回転軸は頑丈・高精度、片手でスムーズ旋回。

角度調整位置はスイングレバーで簡単固定。

KASTOcut (カット) : 単切り片側角度切り帯鋸盤

コストパフォーマンスに優れた長寿命設計

テクニカルデータ	KASTOcut E2	KASTOcut GE4/GU4
最大切断寸法	○ / □ / □	○ / □ / □
[mm] 90°	280 / 360 x 180 / 280 x 280	400 / 400 x 320 / 320 x 320
+ 45°	180 / 180 x 260 / 180 x 180	320 / 320 x 320 / 320 x 320
+ 60°		240 / 210 x 320 / 220 x 220

KASTOcutE2・cutGE4の特徴

- ・本体バイス : 回転ハンドル方式
- ・鋸刃テンション : メカ式
- ・鋸刃速度制御 : 無段階調整
- ・鋸刃切込制御 : 油圧式
- ・ケガキレーザー ※cutGE4のみ (オプション)

KASTOcutGU4の特徴

- ・本体バイス : 油圧シリンダー方式
- ・鋸刃テンション : メカ式
- ・鋸刃速度制御 : 無段階調整
- ・鋸刃切込制御 : ユニバーサル油圧方式 (形状に合わせた切込調整可能)
- ・ケガキレーザー (オプション)



KASTOcut (カット) : 単切り両側角度切り帯鋸盤

材料反転無しで、両側角度切断が可能

テクニカルデータ	KASTOcut DE/DU4
最大切断寸法	○ / □ / □
[mm] 90°	400 / 520 x 320 / 320 x 320
± 45°	320 / 320 x 320 / 320 x 320
± 60°	250 / 220 x 320 / 220 x 220

KASTOcutDEの特徴

- ・本体バイス : 油圧シリンダー方式
- ・鋸刃テンション : メカ式
- ・鋸刃速度制御 : 2段階切替
- ・鋸刃切込制御 : 油圧式
- ・ケガキレーザー (オプション)

KASTOcutDU4の特徴

- ・本体バイス : 油圧シリンダー方式
- ・鋸刃テンション : メカ式
- ・鋸刃速度制御 : 無段階調整
- ・鋸刃切込制御 : ユニバーサル油圧方式 (形状に合わせた切込調整可能)
- ・ケガキレーザー (オプション)



KASTOpos (ポス) : 自動送り片側角度切り帯鋸盤

自動材料送りにより数物切断に対応

テクニカルデータ	KASTOposGA4
最大切断寸法	○ / □ / □
[mm] 90°	400 / 400 x 320 / 320 x 320
+ 45°	320 / 320 x 320 / 320 x 320
+ 60°	240 / 210 x 320 / 220 x 220

KASTOposの特徴

- ・本体バイス : 油圧シリンダー方式
- ・鋸刃テンション : メカ式
- ・鋸刃速度制御 : 無段階調整
- ・鋸刃切込制御 : ユニバーサル油圧方式 (形状に合わせた切込調整可能)
- ・材料送り : 数値制御による精密ボールスクリュウ送り
- ・ケガキレーザー (オプション)



KASTO verto (ベルト) A2 : 自動送り縦型帯鋸盤 横幅1,350mm コンパクトモデル

主な特徴

- ・油圧式切込 無段階変速 0-300mm/min
- ・油圧式バンドテンション
- ・ダブルクランプバイス
(前バイスが切断ラインの両側をクランプするので、鋸刃後退時の鋸刃ダメージを少なくします。)
- ・鋸刃ユニット、材料送り、バイス機構に精密リニアガイドを装着。
- ・本体バイスの開閉に鋸刃位置が連動するので、段取りが容易です。
- ・鋸刃ホイール回転スリップ監視
- ・材料送りストローク 850mm 多重送り9,999mm
- ・操作パネル KASTO AdvancedControl、7インチ、カラータッチスクリーン

テクニカルデータ	KASTO verto A2 (ベルト)
最大切断寸法	260/320×260/260×260 mm
最小切断長さ	6 mm
最小切断径	10 mm
残材長さ (手動)	15 mm
残材長さ (自動)	40 mm
材料送りストローク (1回)	850 mm
材料送りストローク (多重)	9,999 mm
本体寸法	L2,365×W1,350×H1,767 mm
総使用電力 / 鋸刃モーター出力	2,5/1,5 kw
鋸刃速度	12-120 m/min
鋸刃寸法	3,180×27×0.9 mm



KASTOssb A2 : 自動送り縦型帯鋸盤 高速切断モデル

鋸刃ヘッドに切削振動を吸収するミネラルキャスト素材を充填。高い切削性がありながら、静粛性を合わせ持ち、さらに鋸刃の長寿命化を実現しました。占有床面積が少ないので、狭い場所に複数台を設置可能です。

テクニカルデータ	KASTOssb A2
最大切断寸法	●/■
(束ね装置無し)	260/260 × 260 mm
(束ね装置有り)	200 × 260 mm
最小切断径	10 mm
残材長さ (手動)	10 mm
残材長さ (自動)	110 mm
材料送りストローク (1回)	600 mm
材料送りストローク (多重)	9,999 mm
本体寸法	L1,670×W2,080×H2,130 mm
総使用電力 / 鋸刃モーター出力	9.5/5.5 kw
鋸刃速度	15-125 m/min
鋸刃寸法	4,115×41×1.3 mm



束ね切断用搬入ローラー台
モーター駆動式、ハンドホイール式
の2種類の取り揃え (オプション)

束ね切断用バイブレーションテーブル
(オプション)

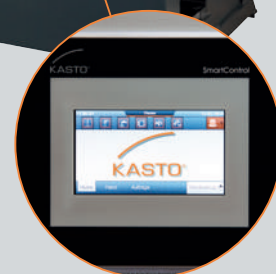


KASTOwin (ウィン) : サーボモーター切込制御 全自動高速帯鋸盤

サーボモーター切込制御により高精度かつ、高速切断を実現。

主な特徴

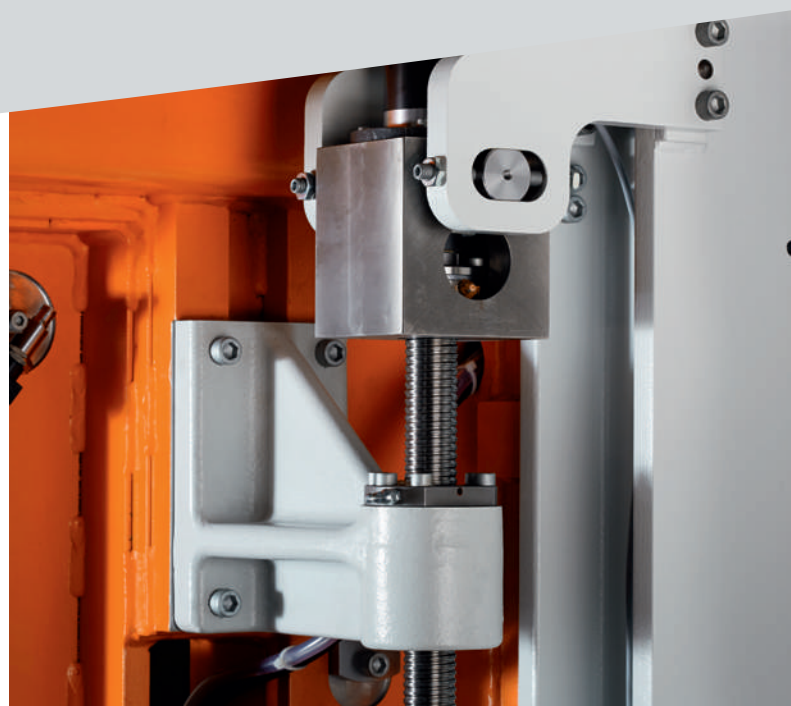
- ・ボールスクリューを使用したサーボモーター切込制御により安定切削、切断時間の短縮、鋸刃寿命を驚異的に向上させました。
- ・新開発の操作パネル“KASTO Advanced Control”は視認性に優れたカラータッチスクリーンで操作性の向上とKASTO高速切断プログラムにより納期短縮と省人化の要望に応えます。
- ・省電力化された油圧ユニットとサーボモーター切込制御の効果でエコロジーとエコノミーを両立。
- ・材料送りはボールスクリュー採用により、切断長さ300mm以内で公差±0.1mm高精度切断を実現。
- ・設計の共通化と徹底的に合理化された生産ラインでドイツ品質の低価格化を実現。



テクニカルデータ	最大切断寸法
	●/■/ (W×H)
KASTO win A3.3	330/330×350 mm
KASTO win A4.6	460/460×460 mm
KASTO win A5.6	560/560×560 mm
KASTO win A8.6	860/860×860 mm
KASTO win A10.6	1.060/1.060×1.060 mm

新機能の拡充

- ・歩留りの向上
新方式のバイスにより、材料の歩留まりが向上しました。
(最小残材長さ35mm) ※A3.3はオプション。
- ・寸法出し光電センサーの新配置
鋸刃直下に配置されていた光電センサーの配置移動により、切粉や切削水によるトラブルが減少します。
- ・視認性に優れた大画面カラータッチパネル (7インチ)
- ・省電力油圧ユニットの搭載
稼働中の電力消費を抑え、また静粛性に優れていますので、作業環境が改善されます。
- ・鋸刃ヘッド、材料送り、バイス機構にリニアガイドの採用。
高い剛性で、より高精度の材料送り寸法及び切断面を実現します。
- ・パフォーマンスパッケージ (オプション)
難削材に対応したハイスペック仕様。
鋸刃モーターのサイズアップ、ダブル切粉除去ブラシ (通常はシングル) 等のカスタマイズ。



KASTOtec (テック) : 全自動 “超” 高速帯鋸盤

高い切削率と最小のアイドルタイムを追求し開発されたKASTOtecは、特に大径材料、とりわけ中実難削材をターゲットとして開発された、最新鋭の超硬刃兼用の全自動 “超” 高速切断機です。簡単な操作、徹底的に考え抜かれた材料ハンドリングの合理化は、アイドルタイムを減らし、高い経済効果を得る最適な環境を提供します。

主な特徴

- ・ 鋸ヘッドに切削振動を吸収するミネラルキャスト充填フレームを採用。難削材を低騒音で高速切削。
- ・ 切削圧力センサーによる切込制御は、材料形状及び鋸刃磨耗状況を的確に判断、最適な切削圧力で切削速度と鋸刃寿命が驚異的に向上。
- ・ オプションのKPC (KASTO Performance Cutting) モデルは切削速度が標準機に比べ30%向上。



テクニカルデータ

最大切断寸法	●	■WXH (束ね切りも同様)	材料送り長さ 1回
KASTOtec A / U 4	mm 430	430 x 430	600
KASTOtec A / U 5	mm 530	630 x 530	600
KASTOtec A 8x10	mm 830	1.100 x 830	750

A=自動送り U=単切り

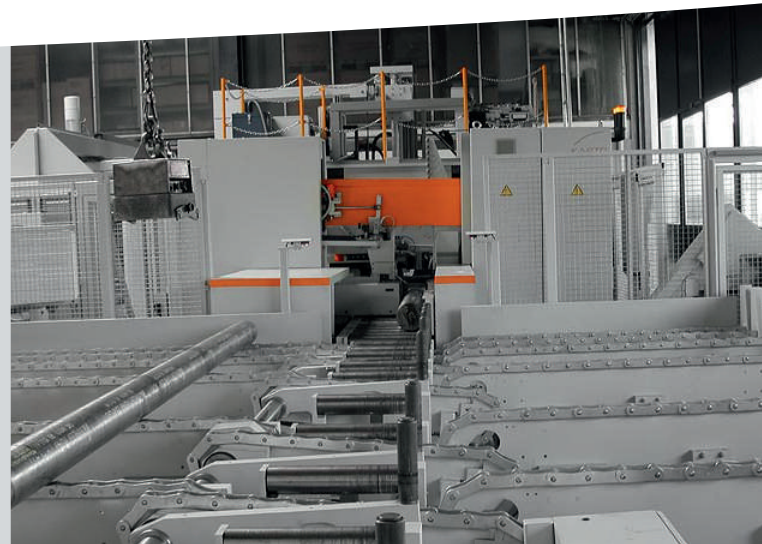
KASTOtecF : システムバンドソーモデル

材料供給装置と仕分装置を前後に配置。省力化を追求したシステム。

KASTO Performance Cutting (KPC) モデル

主な特徴

- ・ 新型超硬ガイドは超高速切断に対応した設計で鋸刃の性能を最大限に発揮。
- ・ 鋸刃オーバーヘッドフレームに装着されたダンピングガイドは切削振動を吸収し、高精度断面と鋸刃の長寿命化を実現。
- ・ KASTOクリアランス ストローク システムは刃と材料のクリアランスを確保することにより、鋸刃上昇時の刃先損傷を防止。
- ・ 操作パネルは視認性に優れた大型カラースクリーンで簡単操作。
- ・ ワンタッチボタンで作動するKPCモードでは、KASTO独自の切断プログラムで超高速切断が可能。



KASTOhba : 全自動“大型”高速帯鋸盤

KASTOhbaは、オーバーヘッドのスチールフレーム内にぎっしりと充填したミネラルキャストにより、一般的な鋳物構造よりも約5倍も優れた制振性能を発揮します。

最高度の鋸刃駆動静粛性は高い切断性能と耐久性を確保し、大型切断品を取り扱うユーザー様に長年の信頼を得ています。



テクニカルデータ		最大切断寸法	
		● / ■ (HxW)	
KASTOhba A / U 10x12	mm	300-1.060	1.060 x 1.260
KASTOhba A / U 13x13	mm	300-1.320	1.320 x 1.320
KASTOhba A / U 13x17	mm	500-1.320	1.320 x 1.720

A=自動送り U=単切り

KASTOmaxcut (マックスカット) : 超大型移動ガントリー式帯鋸盤

前後に移動可能な移動ガントリー式鋸刃ユニットは、長尺鍛造品や Hastelloy・Inconel などの超難削材の切断を得意とし、優れた段取性と高い切断能力を発揮します。

切断対象品目

- ・スラブ
- ・インゴット
- ・鍛造シャフト
- ・鍛造パーツ
- ・大型船クランクシャフト
- ・タービンシャフト



テクニカルデータ		A 10x16	A 16	A 16x20	A 20
最大切断寸法：丸	mm	1.060	1.660	1.660	2.060
最大切断寸法：四角	mm	1.060 x 1.060	1.660 x 1.660	1.660 x 1.660	2.060 x 2.060
最大切断寸法：長方形	mm	1.060 x 1.660	1.660 x 1.660	1.660 x 2.060	2.060 x 2.060
バイスクランプ幅	mm	500 - 1.660	500 - 1.660	500 - 2.060	500 - 2.060
最小切断径	mm	500	500	500	500
最小切断長	mm	10	10	10	10
総使用電力	kW	40	40	40	40
鋸刃モーター出力	kW	22	22	22	22

大型ブロック材・プレート材をサポートする 縦型高性能帯鋸盤

KASTOvertical (バーチカル) :

水平走行式縦型ブロックバンドソー。
この方式による切断は、とりわけ大型ブロック材や板材の分割、板材の長さ方向の縁取り加工に最適。パイメタル又は超硬刃でアルミニウムから高張力難削材に至るまで、あらゆる材質・材料の切断に高性能を発揮します。

KASTObloc (ブロック)・KASTOplate (プレート):

長さ方向に走行しながら切断する独自の機構。薄板材は、焼入ローラでヘット面に押さえ付けながら切断します。約50%少ない専有面積で稼働することができ、スペースの有効活用をもたらします。



テクニカルデータ	切断材料高さ	切断材料幅	切断材料長さ
	[mm]		
KASTOvertical U 5	600	660	1,260
KASTOplate U/A 3	320	660	2,100 - 5,100
KASTObloc U/A 5	580	660	2,100 - 4,100
KASTObbs U/A 3x20	420	2,060	3,000 - 7,000
KASTObbs U/A 4x16	520	1,660	3,000 - 7,000
KASTObbs U 5x10	620	1,060	3,000 - 6,000
KASTObbs U 6x16	720	1,660	3,000 - 7,000
KASTObbs U 8x10	920	1,060	3,000 - 6,000
KASTObbs U 8x20	920	2,060	6,000
KASTObbs U 10	1,120	1,060	3,000 - 6,000
KASTObbs U 12x15	1,320	1,560	3,000 - 7,000
KASTObbs U 18x15	1,920	1,560	3,000 - 4,000

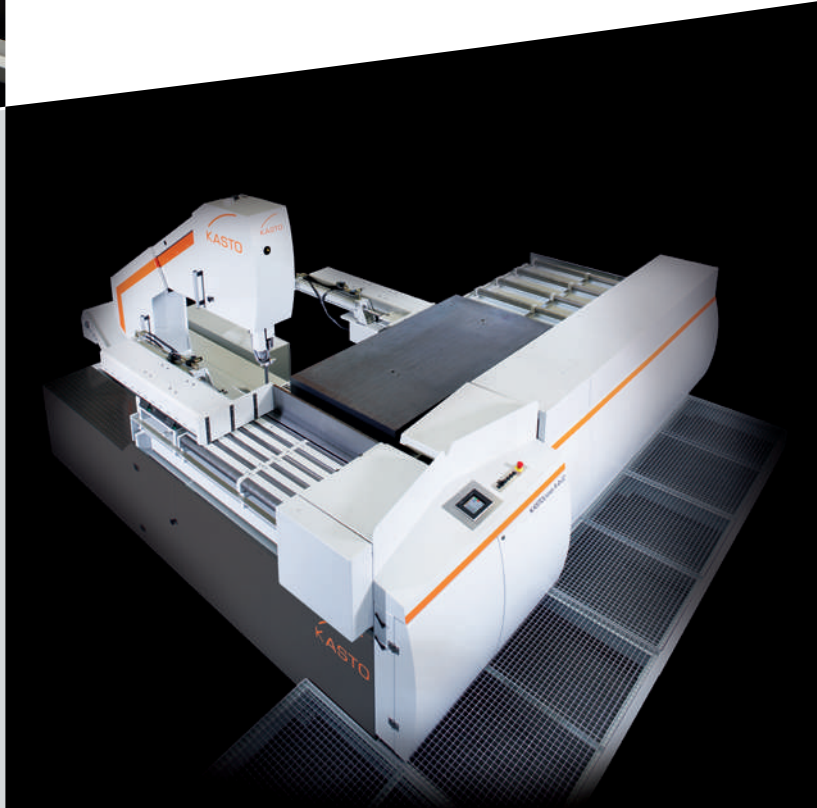
U=単切り A=自動送り

KASTOcross U/A (クロス)

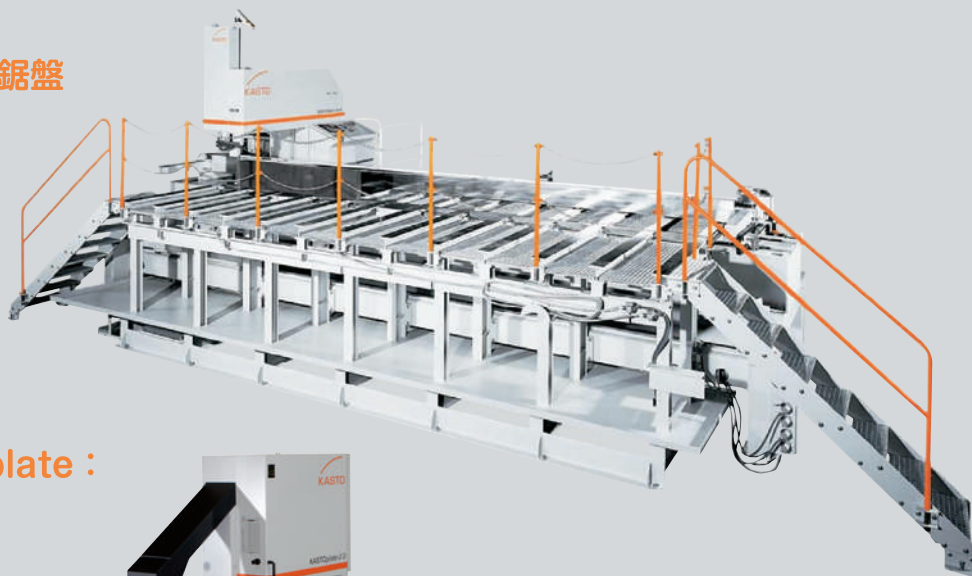
プレート材の生産効率に優れた全自動“大型”縦型帯鋸盤。幅広プレート材の切断は水平降下式帯鋸盤と比較して切断時間、鋸刃コストのパフォーマンスに優れています。全自動タイプでは、迅速な材料送りが可能。

テクニカルデータ	最大切断寸法	角 (高さ×幅)
	[mm]	
KASTOcross U/A 4x12	410 x 1,270	
KASTOcross U/A 6x16	660 x 1,660	
KASTOcross U/A 6x20	660 x 2,060	
KASTOcross U/A 6x25	660 x 2,560	

U=単切り A=自動送り



KASTO bbs : 大型縦型帯鋸盤



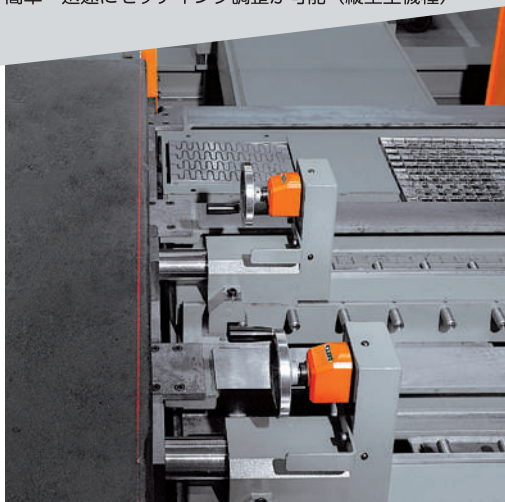
KASTO bloc・KASTO plate : 縦型帯鋸盤



鋸刃ひねり角0度：
ローラコンベア上の材料の切欠きが可能 (bbs)

メカ式定寸装置：
簡単・迅速にセッティング調整が可能 (縦型全機種)

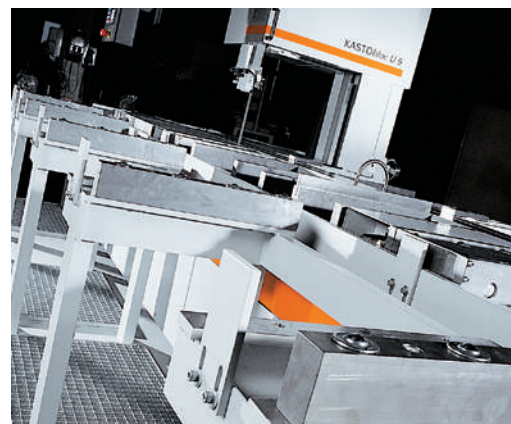
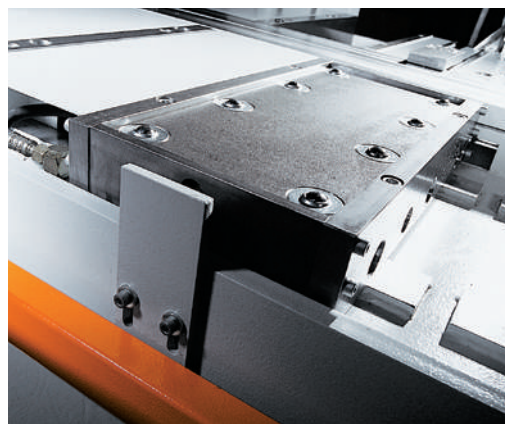
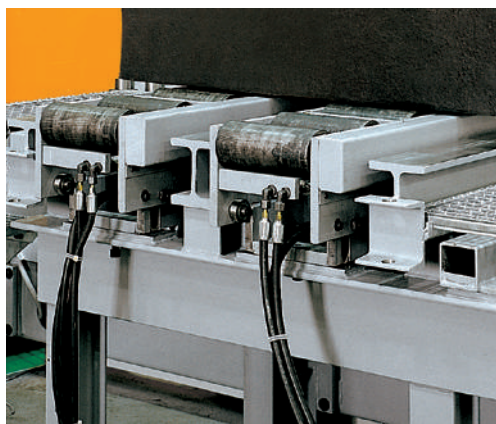
レーザーランプ：材料上に野描き線を投影 (縦型全機種)



ハンドリング補助装置：
油圧式昇降ローラコンベア駆動
重量級の材料ハンドリングに最適 (bbs)

材料コロボール・テーブル：油圧昇降式により
材料を簡単にセットアップできます。(bloc・plate)

外付け拡張テーブルを取り付けることにより
大型材料の切断も可能です。(bloc・plate)



機能性と生産性の向上：KASTO丸鋸盤

KASTOalu：アルミニウム等 非鉄専用丸鋸盤（角度切り可能）

KASTOは、非鉄切断においても高能率かつ高生産性を目的とした丸鋸盤を単切りから自動送りまで幅広くご提供しています。鋸刃切込みはエアーシリンダー方式、鋸刃回転速度はE12が2,800rpm、高速切削が可能。

テクニカルデータ		E 12 / U 12	U 14	U 20	A 13
最大切断寸法	[mm] 90° ○	100	140	200	100
	90° □	110 x 70	200 x 80	300 x 100	200 x 90
	90° □	80 x 80	125 x 125	180 x 180	105 x 105
	45° ○	100	130	200	-
	45° □	80 x 75	140 x 80	200 x 120	-
	45° □	75 x 75	110 x 110	150 x 150	-
縦方向角度切り		± 0°	± 0°	± 20°	-

E=単切り・片側縦バイス U=単切り・両側縦バイス A=自動送り



KASTOradial（ラディアル）：万能型金属用丸鋸盤（角度切り可能）

鉄鋼切断用KASTOradialシリーズは簡単操作で高能率かつ生産性を向上します。単切りから自動送りまで豊富なタイプがございます。

テクニカルデータ		M 4	M 6	M/U 7	M/U 10	A 10
最大切断寸法	[mm] 90° ●○	45 / 65	65 / 90	70 / 100	100 / 100	100 / 120
	90° □	65 x 65	85 x 85	90 x 90	90 x 90	100 x 100
	90° □	80 x 55	120 x 70	135 x 80	170 x 90	170 x 100
+ =全自動・半自動	± 45° ●○	40 / 60	60 / 80	70 / 100	100 / 100	-
	+ 45° □	40 x 40	70 x 70	90 x 90	90 x 90	-
- =半自動	± 45° □	40 x 60	75 x 70	100 x 80	125 x 90	-
	60° ●○	-	-	70 / 80	90 / 90	-
	60° □	-	-	70 x 70	90 x 90	-
	60° □	-	-	70 x 80	90 x 90	-

M=単切り・手動切込み U=単切り・自動切込み A=自動送り



KASTOflex（フレックス）：高性能角度切り丸鋸盤

半自動タイプ、またはCNC制御による全自動タイプがあり、左右回転テーブルにより±60°の高速かつ高精度切断が可能です。鋸刃は下部から上部への昇降式切込。省スペース設計を実現。

材料供給装置および製品仕分装置を組み合わせた切断ラインのラインナップもございます。

テクニカルデータ		KASTOflex U	KASTOflex A/F
最大切断寸法		○ / □ / □	○ / □ / □
[mm] 90°		150 / 350 x 25 / 140 x 140	150 / 200 x 100 / 140 x 140
± 45°		145 / 280 x 30 / 120 x 120	145 / 160 x 80 / 120 x 120
± 60°		140 / 170 x 50 / 110 x 110	115 / 120 x 60 / 100 x 100

U=単切り A=自動送り F=切断ライン





KASTOgrip speed (グリップスピード) :
KASTOvario speed (バリオスピード) :
全自動高速システム超硬丸鋸盤

CNC制御により、各異なる寸法の型鋼・パイプ・無垢材まで自動切断が可能です。
 切断サイクルタイムを最小限に抑えた機械設計により、高効率かつ高い生産性を実現します。

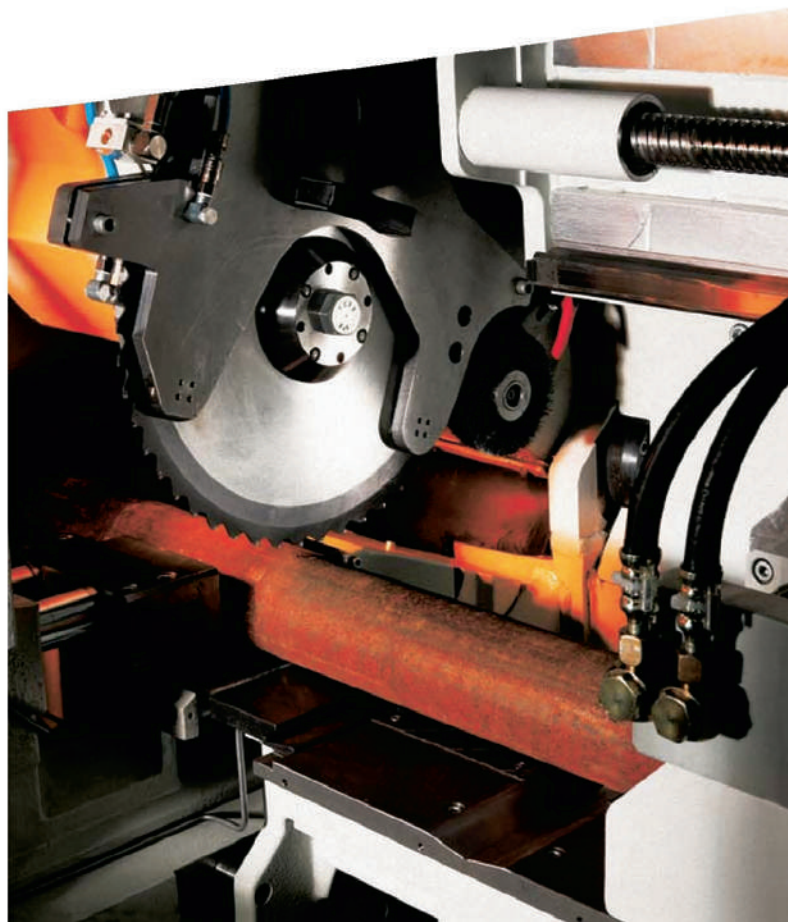
KASTOspeed (スピード) :
全自動高速超硬丸鋸盤

材料送り装置にKASTO特有のプッシャー送り機構を採用。
 積重なるアイドルタイムを最小限に抑え数物大量切断に高速で対応します。
 アルミニウム専用使用もごさいます。

テクニカルデータ	KASTOgripspeedC10	KASTOvariospeedC15
[mm] ○	15 - 100	10 - 152
□	-	10 x 10 ~ 155 x 120
□	15 - 80	10 x 10 ~ 135 x 135

テクニカルデータ	KASTOspeedC9	KASTOspeedC15
[mm] ○	15 - 90	20 - 150
□	15 x 15 - 85 x 80	20 x 20 ~ 155 x 135
□	15 - 80	20 x 80 ~ 40 x 135

C=超硬刃仕様



合理化と効率化を融合した立体自動保管システム

全ての分野にわたり
経済的合理性を引き出す！

“商品の入出荷をいかにスピードアップし、即納体制を整えるか”
伝統の技術・長年の経験・豊富な知識をもとにKASTOが解決いたします！アクセスタイムの短縮は、納期短縮をするばかりでなく、段取りよく納品準備ができ、より少ない人員配備をもたらします。高速アクセスで見通しも良く保管効率の高い空間利用、KASTOシステム・プログラムは、クレードル保管システム、立体自動切断システム、コミッション・プロダクション保管システム、工場間の接続システムまたはハニーカム保管システムなど豊富なラインアップを取り揃えております。リアルタイムで在庫状況を把握することができ最低保有在庫量を把握することにより、コスト削減に大きく貢献します。KASTOは手動方式から無人全自動システムまでを完全サポートし、最適なシステム設備をご提供しております。

経済効率を高める最大要素：

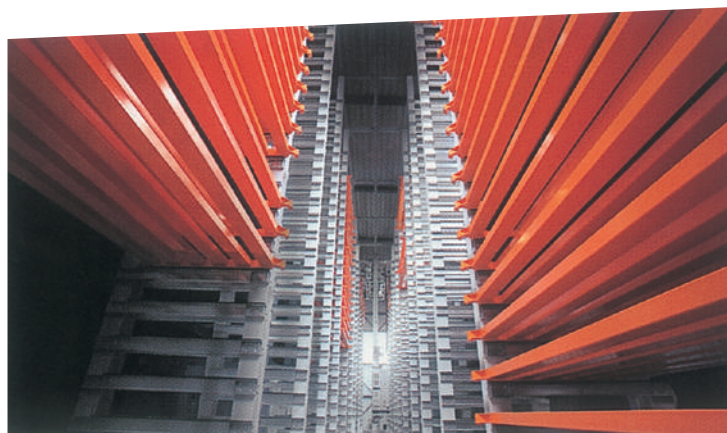
立体空間の有効利用：立体空間を利用し、より省スペースにて保管効率性を高め、ピッキング距離を狭めることにより、無駄をなくし“ジャスト・イン・タイム”で多品種変量に対応することができます。

空きスペースの有効利用：立体空間利用により空いたスペースを効果的に使用することができます。それに加えてKASTO立体倉庫におけるハンドリングは、オペレータの安全性が考慮された、安全なセーフティー・システムを導入しております。

UNIBLOC：既存の天井クレーンを利用して導入でき、僅かなスペースを有効活用するクレードルシステム。小～中規模のピッキング頻度に最適



UNILINE：空間利用効率に非常に優れた鋼板用立体自動保管システム



UNITOWER：立体自動保管システム。保管棚2列のコンパクトタイプ



UNITOP：上部走行クレーンと下部走行台車とを連動した高速アクセスタイプの立体自動保管システム





UNITOWER B :
タワー型立体自動保管システム 鋼板モデル



UNILINE : (写真 上・下)
大規模・高速アクセス型 鋼板用立体自動保管システム
出庫ステーションのバリエーションが豊富。

KASTOが保管効率を改善いたします。

効率的に立体空間保管：

お客様が抱える問題点を解決するためには、投資効果、経済効果を考慮せざるをえません。それゆえKASTOは、個々の事例に適した保管システムのご提案を行っています。この多彩さは、クレードルシステムから立体自動保管システム・切断システムに至るまで、多彩なラインアップにてご対応させていただいております。



UNICOMPACT :
大規模・高速アクセス型 棒材用立体自動保管システム
出庫ステーションのバリエーションが豊富。

KASTO sawcell : 高速かつ高性能、かつ柔軟性を追求

ハンドリング時間を究極まで短縮、 多大な可能性を実現

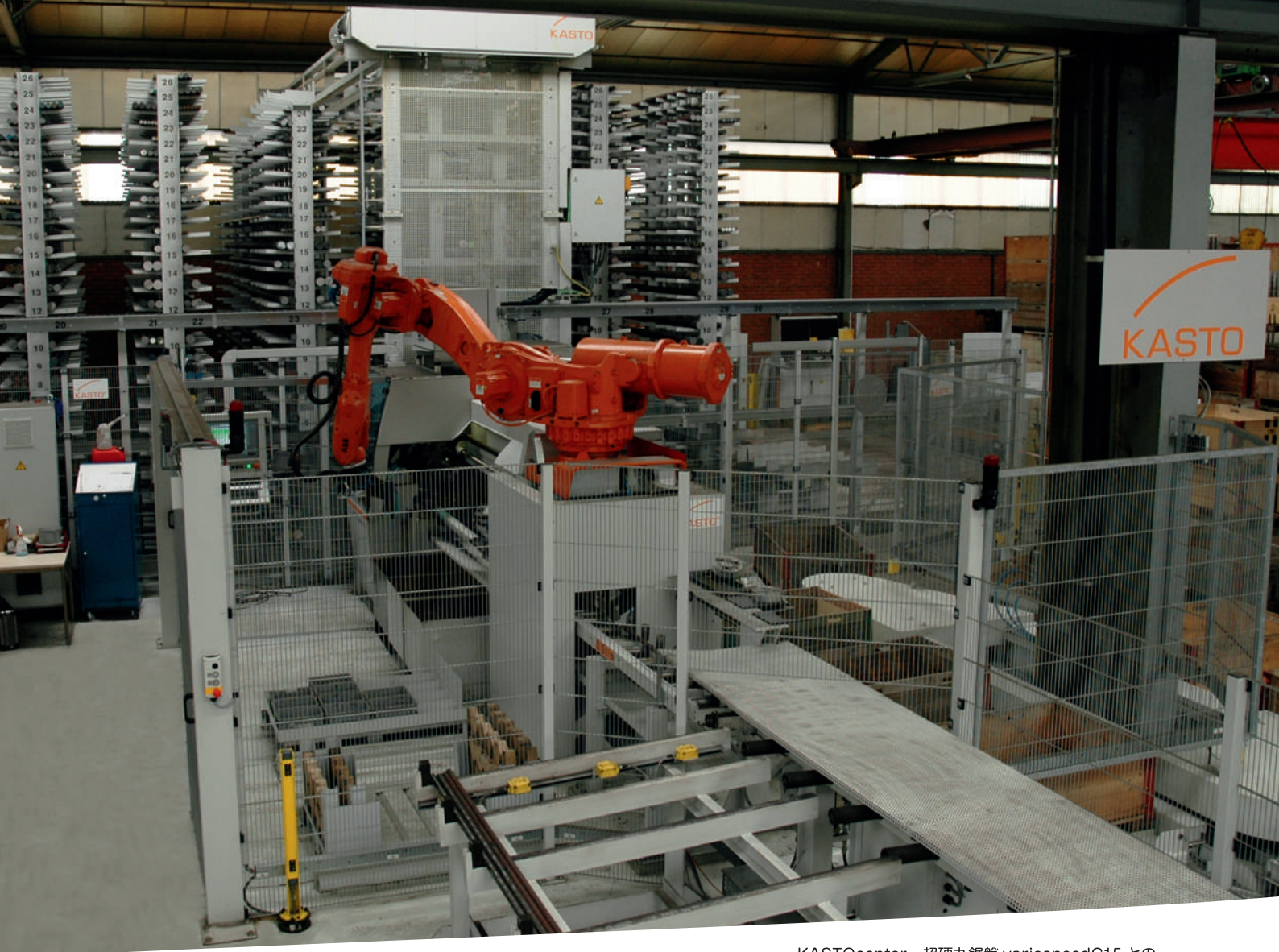
KASTO sawcellは、切断機への材料供給速度をより高速にするため、開発されたロボット式材料ハンドリング装置です。重量材から長尺材まで、切断中に自動保管システムより全自動で材料をピックアップ。また、入庫台車より、カセットケースや材料保管棚への保管等、全てを全自動に行います。

保管可能な材料のピックアップ長さは、最長で6.5mまで。または3.2mの材料の前後保管も可能です。

また、ピックアップできる材料は、丸・角・平、形鋼・パイプ等、各種異径材に対応。材料の変形または傷をつけずに、ピックアップし切断機へ自動供給します。

- ・ 立体自動保管システム、UNITOPとUNICOMPACTシリーズと連動可能です。
- ・ 材料の重量は、最大2×5トンまで、径は20-320φまで保管可能です。
- ・ 入庫台車へ材料載せ、登録すれば、切断までを完全自動で行います。
- ・ ピックアップヘッドは左右90度回転するため、切断機への材料供給は自由自在です。





KASTOcenter・超硬丸鋸盤 variospeedC15との
コンビネーションシステム
及びロボットアーム仕分装置

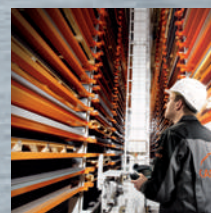
テクニカルデータ	システムタイプ	保管棚積載重量	最適保管棚数	最適保管材料長さ	最適システム高さ
UNIBLOC	手動式クレードルシステム	6 / 9 t	10 棚以上	3 - 24 m	5 m まで
UNIBLOC A	自動式クレードルシステム	6 / 9 t	250 棚以上	3 - 24 m	8 m まで
UNITOWER C	鋼板用タワーシステム (1 列)	1,2/3 t	10 棚以上	3 m	7/6 m まで
UNITOWER B	鋼板用タワーシステム (2 列)	1 - 5 t	10 - 150	2 - 8 m	3 - 20 m
UNITOWER	棒鋼用タワーシステム	1 - 5 t	10 - 100	3 - 12 m	4 - 20 m
UNIPORTAL	門型クレーンシステム	1,2 t	40 - 400	3 - 8 m	3 - 8 m
UNITOP	天井走行クレーンシステム	1 - 5 t	80 - 1.500	3 - 12 m	4 - 20 m
UNILINE	鋼板保管システム	0,5 - 5 t	50 - 2000	2 - 8 m	3 - 25 m
UNIGRIP	ハニカム式中規模保管システム	1 - 5 t	400 棚以上	3 - 8 m	4 - 15 m
UNICOMPACT	ハニカム式大規模保管システム	1 - 8 t	500 棚以上	3 - 8 m	4 - 26 m
KASTOcenter	連動切断システム	0,5 - 5 t	50 棚以上	3 - 12 m	3 - 10 m
KASTOsawcell	切断機材料供給システム	3,2 t		3 - 8 m	

KASTO — 成功までの軌跡と未来の創造



高度技術への着実な歩み

KASTO社はカール・ストルザー氏により1844年に設立された木工所がはじまりです。現代の工作機械メーカーへのきっかけは1948年の弓鋸盤の開発でした。当時としては革新的な切断機の誕生でした。その後、独自性と革新的なアイデアで、切断機と連動した立体自動保管切断システムへと、現代の高度な製品を生み出してきました。今日、KASTO社の社員は550人を超え、年間売上総額は1億ユーロを超えます。世界中で切断機は135,000台、立体自動保管・切断システムは1,600セット以上の納入実績を誇ります。その長年の経験と技術で、それぞれのお客様のニーズにあわせた最適な製品をご提案致します。



未来を創造する

KASTO社は切断機と立体自動保管倉庫において、世界中のリーダー的存在として認識されています。この位置づけは、その技術と経験により成功を収めた証拠であり、製品の高い品質を保証する裏付けでもあります。立体自動保管倉庫では、個々のお客様のニーズに合わせた独創的な解決策を提案致します。その代表例として、立体自動保管倉庫“KASTOcenter”は切断システムと完全に連動した自動運転を致します。世界中の多くのお客様が、KASTO社の製品で成功を納めています。

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon ++49(0)78 41/61-0
Telefax ++49(0)78 41/61-377
e-mail kasto@kasto.de
internet <http://www.kasto.de>

ドイツKASTO社 日本総代理店

 **藤田商事株式会社** 機械営業部

〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り1-8-9
TEL: 047-351-3341
FAX: 047-351-2214

E-Mail: machine2@fujita-shoji.co.jp
URL : www.fujita-shoji.co.jp/

